Garant

# Strojni navojni svedri HSS-E, vaporizirani, M: M3,5

## Podatki za naročanje

| | |
|---|---|
| Številka za naročanje | 132640 M3,5 |
| GTIN | 4045197072290 |
| Razred artikla | 11H |

## Opis

**Izvedba:**
**Vodilni del z mazalnimi utori,** vendar brez utorov za odrezke.
Vel. M1,7; M2,3; M2,6 s starim profilom DIN.
**Z lupilnim rezom. Tolerančni razred: ISO 2 6H**

## Tehnični opis

| | |
|---|---|
| ∅ osnovne izvrtine | 2,9 mm |
| ∅ navoja | 3,5 mm |
| Korak navoja | 0,6 mm |
| Število rezil Z | 3 |
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Standard | DIN 371 |
| ∅ držala $D_s$ | 4 mm |
| Celotna dolžina L | 56 mm |
| 4-kotno držalo ☐ | 3 mm |
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Rezalni material | HSS E |
| Globine navoja | 10,5 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Velikost navoja | M3,5 |

| | |
|---|---|
| Prevleka | vaporizirani |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika prisekanega dela | B |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3×D pri zaprti in skoznji izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

## Uporabniški podatki

| | Primernost | $V_c$ | ISO-oznaka |
|---|---|---|---|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm$^2$ | primerno | 6 m/min | M |
| CuZn | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | pogojno primerno | | |