

**Garant****Strojni navojni svedri HSS-E, vaporizirani, M: M8****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 132640 M8     |
| GTIN                  | 4045197072344 |
| Razred artikla        | 11H           |

**Opis****Izvedba:****Vodilni del z mazalnimi utori**, vendar brez utorov za odrezke.

Vel. M1,7; M2,3; M2,6 s starim profilom DIN.

**Z lupilnim rezom. Tolerančni razred: ISO 2 6H****Tehnični opis**

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Korak navoja              | 1,25 mm  |
| Ø navoja                  | 8 mm     |
| Število vpenjalnih utorov | 3        |
| Število rezil Z           | 3        |
| Ø osnovne izvrtine        | 6,8 mm   |
| Standard                  | DIN 371  |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 8 mm     |
| Celotna dolžina L         | 90 mm    |
| 4-kotno držalo □          | 6,2 mm   |
| Kakovost                  | ISO 2 6H |
| Rezalni material          | HSS E    |
| Globine navoja            | 24 mm    |
| Vrsta navoja              | M        |
| Velikost navoja           | M8       |

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Prevleka                    | vaporizirani                                 |
| Kot profila                 | 60 stopinj                                   |
| Standard za navoje          | DIN 13                                       |
| Oblika presekanega dela     | B  |
| Držalo                      | Cilindrično držalo s h9                      |
| z notranjim hlajenjem       | ne   |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini        |
| Smer rezanja                | desni  |
| Vrsta navojnega orodja      | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan               | zelena                                       |
| Vrsta izdelka               | Navojni svedri                               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 13 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno | 6 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 6 m/min        | M          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 13 m/min       | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| Olje                         | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | pogojno primerno |                |            |