

**Povrtalo izvrtin za kovičenje, neprevlečeni, Nazivni Ø DC k11: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	162800 10
GTIN	4045197089243
Razred artikla	120

Opis**Izvedba:**

Konično naraščajoč presekan del z dolžino pribl. 3×nazivni Ø. Zaradi čvrstega jedra in zaokroženih hrbtišč rezil je povrtalo zelo togo. Zmeren lupilni rez zaradi spiralnih utorov, število zob je odvisno od velikosti.

Uporaba:

Povrtala so zelo primerna pri montažnih delih, kadar je potrebno popraviti zamaknjene izvrtine ali pa je potrebno izvrtine za kovičenje le povečati. Pri izdelavi kotlov se povrtala izvrtin za kovičenje uporabljajo z ročnimi vrtalnimi stroji na stisnjen zrak.

Napotek:

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

Tehnični opis

Nazivni Ø D _c	10 mm
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm ²	0,15 mm/v
Prevesna dolžina L ₁	105,5 mm
Ø na presekanem delu	7 mm
Velikost morsekonusa MK	1
Celotna dolžina L	171 mm
Dolžina rezil L _c	95 mm
Število rezil Z	4
Toleranca nazivnega Ø	k11

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Standard	DIN 311
Kot spirale	25 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	Morsekonus
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	20 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	7 m/min	P
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		