

Garant
NC-povrtalo H7, neprevlečeni, Nazivni Ø DC mm oz. cole: 11

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 162900 11 |
| GTIN | 4045197090911 |
| Razred artikla | 110 |

Opis
Izvedba:

Povrtala prirejena za NC-stroje, podobna DIN 212 s celoštevilčnim premerom držala za standardno vpetje, specialno za hidravlično-raztezne ali vpenjalne glave visoke točnosti. Za največjo natančnost krožnega teka in procesna varnost. Nakup posebnih vpenjal ni potreben.

Z dolgimi rezili in s spiralo v levo.

≤ Ø vel. 1,7 s 3 zobmi; ≥ Ø vel. 1,8 sodo število zob in različno medsebojno razdaljo. ≤ Ø vel. 3,7 s centrirno konico na obeh straneh; ≥ Ø vel. 3,8 s centrirno izvrtino na obeh straneh.

Toleranca za izdelavo povrtal oz. toleranca rezanja v skladu z DIN1420 za **toleranco izvrtine H7**.

Napotek:

Povrtala v **merah 1/100** najdete pod **art. 162902**.

Povrtala za ustrezen **premer in ujem po podatkih** najdete pod **art. 162951**

Tehnični opis

| | |
|---|-----------|
| Nazivni Ø D _c | 11 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,25 mm/v |
| Prevesna dolžina L ₁ | 101 mm |
| Ø držala D _s | 10 mm |
| Celotna dolžina L | 142 mm |
| Dolžina rezil L _c | 41 mm |
| Število rezil Z | 6 |

| | |
|---|----------------------|
| Toleranca | H7 |
| Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere | 0,1 - 0,2 mm |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Standard | Tovarniški standard |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Držalo | DIN 1835 A s h6 |
| Uporaba pri načinu vrtnja | pri skožnji izvrtini |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Povrtalo |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al | primerno | 20 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 20 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 10 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 7 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 5 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 5 m/min | S |
| GG(G) | pogojno primerno | 5 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |

