

**Garant**
**NC-povrtalo H7, neprevlečeni, Nazivni Ø DC mm oz. cole: 17**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 162900 17     |
| GTIN                  | 4045197091000 |
| Razred artikla        | 110           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje, podobna DIN 212 s celoštevilčnim premerom držala za standardno vpetje, specialno za hidravlično-raztezne ali vpenjalne glave visoke točnosti. Za največjo natančnost krožnega teka in procesna varnost. Nakup posebnih vpenjal ni potreben.**

Z dolgimi rezili in s spiralo v levo.

≤ Ø vel. 1,7 s 3 zobmi; ≥ Ø vel. 1,8 sodo število zob in različno medsebojno razdaljo. ≤ Ø vel. 3,7 s centrirno konico na obeh straneh; ≥ Ø vel. 3,8 s centrirno izvrtino na obeh straneh.

Toleranca za izdelavo povrtal oz. toleranca rezanja v skladu z DIN1420 za **toleranco izvrtine H7**.

**Napotek:**

Povrtala v **merah 1/100** najdete pod **art. 162902**.

Povrtala za ustrezen **premer in ujem po podatkih** najdete pod **art. 162951**

**Tehnični opis**

|   |          |
|---|----------|
| Prevesna dolžina $L_1$                        | 128 mm   |
| Podajanje $f$ v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,3 mm/v |
| Nazivni Ø $D_c$                               | 17 mm    |
| Toleranca držala                              | h6       |
| Ø držala $D_s$                                | 14 mm    |
| Celotna dolžina $L$                           | 175 mm   |
| Dolžina rezil $L_c$                           | 54 mm    |
| Število rezil $Z$                             | 8        |

|   |                      |
|---|----------------------|
| Toleranca                                     | H7                   |
| Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere | 0,1 - 0,3 mm         |
| Prevleka                                      | neprevlečeni         |
| Rezalni material                              | HSS E                |
| Standard                                      | Tovarniški standard  |
| z notranjim hlajenjem                         | ne                   |
| Držalo  | DIN 1835 A s h6      |
| Uporaba pri načinu vrtnja                     | pri skožnji izvrtini |
| Barvni prstan                                 | zelena               |
| Vrsta izdelka                                 | Povrtalo             |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al                           | primerno         | 20 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 20 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 10 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 7 m/min        | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 5 m/min        | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 4 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 5 m/min        | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 5 m/min        | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 5 m/min        | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 5 m/min        | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 13 m/min       | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| Olje                         | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |

