

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E-PM oblika CS, TiN, MF: 22X1,5****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 132835 22X1,5 |
| GTIN | 4045197073617 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:****Z lupilnim rezom.**

(Oblika CS) 2 – 3 korake prisekanega dela. **S prevleko TiN.** Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|----------|
| Korak navoja | 1,5 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 4 |
| Ø osnovne izvrtine | 20,5 mm |
| Število rezil Z | 4 |
| Ø navoja | 22 mm |
| Ø držala D _s | 18 mm |
| Celotna dolžina L | 125 mm |
| 4-kotno držalo □ | 14,5 mm |
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Rezalni material | HSS E PM |
| Standard | DIN 374 |
| Globine navoja | 66 mm |
| Vrsta navoja | MF |

| | |
|----------------------------|---|
| Velikost navoja | M22×1,5 |
| Prevleka | TiN |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | CS |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 28 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 27 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 23 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 17 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 7 m/min | P |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |