

**Garant****Strojni navojni svedri, TiCN, MF: 6X0,5****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 132860 6X0,5  |
| GTIN                  | 4045197073808 |
| Razred artikla        | 11H           |

**Opis****Priporočilo:**

Pri materialih **TOOLOX**, priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05** do **0,3 mm**.večjim  $\emptyset$ , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Vrsta navoja: MF

Rezalni material: HSS E

Standard: DIN 374

Kakovost: ISO 2X 6HX

Korak navoja: 0,5 mm

Celotna dolžina L: 80 mm

$\emptyset$  držala  $D_s$ : 4,5 mm

4-kotno držalo  $\square$ : 3,4 mm

$\emptyset$  osnovne izvrtine: 5,5 mm

**Tehnični opis**

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| $\emptyset$ osnovne izvrtine | 5,5 mm     |
| Število rezil Z              | 3          |
| Število vpenjalnih utorov    | 3          |
| Korak navoja                 | 0,5 mm     |
| $\emptyset$ navoja           | 6 mm       |
| $\emptyset$ držala $D_s$     | 4,5 mm     |
| Celotna dolžina L            | 80 mm      |
| 4-kotno držalo $\square$     | 3,4 mm     |
| Kakovost                     | ISO 2X 6HX |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Rezalni material          | HSS E   |
| Standard                  | DIN 374   |
| Globine navoja            | 12 mm   |
| Vrsta navoja              | MF  |
| Velikost navoja           | M6×0,5  |
| Prevleka                  | TiCN  |
| Kot profila               | 60 stopinj                                      |
| Standard za navoje        | DIN 13  |
| Oblika presekanega dela   | B   |
| Držalo                    | Cilindrično držalo s h9                         |
| z notranjim hlajenjem     | ne  |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini           |
| Smer rezanja              | desni   |
| Vrsta navojnega orodja    | Strojni navojni sveder<br>za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan             | rdeča   |
| Vrsta izdelka             | Navojni svedri                                  |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm  | pogojno primerno | 20 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm  | pogojno primerno | 19 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 19 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 9 m/min        | P          |
| TOOLOX 33         | primerno         | 4 m/min        | H          |
| Olje              | primerno         |                |            |
| mokro maks.       | primerno         |                |            |