

**Lupilno povrtalo za izvrtine zatičev, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	161600 2
GTIN	4045197510785
Razred artikla	120

Opis**Izvedba:**

S 45°-**spiralo v levo**, odvaja odrezke v smeri rezanja.

Uporaba:

Na strojih povrtavanje skozijskih koničnih izvrtin. Posebna lupilna spirala zahteva precejšen odvzem materiala (izvrtina naj ne bo prevelika). Za konične zatiče po ISO 2339, 8736, 8737 (DIN 1, 7977, 7978), DIN 258 in 1447.

Priporočilo:

Za začetne izvrtine uporabite sveder za konične izvrtine art. 116310.

Tehnični opis

Velik Ø D ₂	2,86 mm
Majhen Ø D ₃	1,9 mm
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm ²	0,1 mm/v
Nazivni Ø D _c	2 mm
Celotna dolžina L	86 mm
Dolžina rezil L _c	48 mm
Ø držala D _s	3,15 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 2179
Kot spirale	45 stopinj

Razmerje konusa	1:50
z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	20 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	7 m/min	P
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		