

**Garant****Strojni navojni svedri, TiCN, MF: 22X1,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132860 22X1,5
GTIN	4045197073914
Razred artikla	11H

**Opis****Priporočilo:**

Pri materialih **TOOLOX**, priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05** do **0,3 mm**.večjim Ø, kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Vrsta navoja: MF

Rezalni material: HSS E

Standard: DIN 374

Kakovost: ISO 2X 6HX

Korak navoja: 1,5 mm

Celotna dolžina L: 125 mm

Ø držala D<sub>s</sub>: 18 mm

4-kotno držalo □: 14,5 mm

Ø osnovne izvrtine: 20,5 mm

**Tehnični opis**

Število rezil Z	3
Korak navoja	1,5 mm
Ø navoja	22 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	20,5 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	18 mm
Celotna dolžina L	125 mm
4-kotno držalo □	14,5 mm

Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 374
Globine navoja	44 mm
Vrsta navoja	MF
Velikost navoja	M22×1,5
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	4 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

