

**Garant**
**Strojni navojni svedri, TiCN, MF: 8X0,75**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132860 8X0,75
GTIN	4045197073822
Razred artikla	11H

**Opis**
**Priporočilo:**

Pri materialih **TOOLOX**, priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05** do **0,3 mm**.večjim  $\emptyset$ , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Vrsta navoja: MF

Rezalni material: HSS E

Standard: DIN 374

Kakovost: ISO 2X 6HX

Korak navoja: 0,75 mm

Celotna dolžina L: 80 mm

$\emptyset$  držala  $D_s$ : 6 mm

4-kotno držalo  $\square$ : 4,9 mm

$\emptyset$  osnovne izvrtine: 7,2 mm

**Tehnični opis**

$\emptyset$ osnovne izvrtine	7,2 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Korak navoja	0,75 mm
Število rezil Z	3
$\emptyset$ navoja	8 mm
$\emptyset$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	80 mm
4-kotno držalo $\square$	4,9 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX

Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 374
Globine navoja	16 mm
Vrsta navoja	MF
Velikost navoja	M8×0,75
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	4 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		