

**Garant****NC-povrtalo ekstra dolgo H7, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 8mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 162971 8      |
| GTIN                  | 4045197364128 |
| Razred artikla        | 110           |

**Opis****Izvedba:**

Z dolgimi rezili in s spiralo v levo. **Povrtala so končno brušena za prileg H7.**

**Uporaba:**

Posebej za globlje ležeče izvrtine. Primerni tudi za osnovne izvrtine.

**Tehnični opis**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Prevesna dolžina $L_1$                        | 219 mm              |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$  | 0,13 mm/v           |
| Toleranca držala                              | h6                  |
| Nazivni Ø $D_c$                               | 8 mm                |
| Ø držala $D_s$                                | 8 mm                |
| Celotna dolžina $L$                           | 250 mm              |
| Dolžina rezil $L_c$                           | 33 mm               |
| Število rezil $Z$                             | 6                   |
| Toleranca                                     | H7                  |
| Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere | 0,1 - 0,2 mm        |
| Prevleka                                      | neprevlečeni        |
| Rezalni material                              | HSS E               |
| Standard                                      | Tovarniški standard |
| z notranjim hlajenjem                         | ne                  |

|                            |                                |
|----------------------------|--------------------------------|
| Držalo                     | DIN 1835 A s h6                |
| Uporaba pri načinu vrtanja | pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Barvni prstan              | brez                           |
| Vrsta izdelka              | Povrtalo                       |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al                           | primerno         | 20 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 20 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 15 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 10 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 7 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 5 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 4 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 5 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 5 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 5 m/min  | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 5 m/min  | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 13 m/min | N          |
| Uni                          | primerno         |          |            |
| Olje                         | primerno         |          |            |
| mokro maks.                  | primerno         |          |            |