

**Garant****NC-povrtalo možnost konfiguracije, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 16,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	162951 16,5
GTIN	4045197366313
Razred artikla	110

**Opis****Izvedba:****Povrtala so končno brušena za prileganje po naročilu.****Napotek:**Za **ujem H7** glejte art. 162900 in 163000. Za povrtala v merah 1/100 glejte art. 162902.**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$	129 mm
Nazivni Ø $D_c$	16,5 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,3 mm/v
Toleranca držala	h6
Ø držala $D_s$	14 mm
Celotna dolžina $L$	175 mm
Dolžina rezil $L_c$	54 mm
Ø območja	16,01 - 16,5 mm
Število rezil $Z$	8
Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere	0,2 - 0,3 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	Tovarniški standard

z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	DIN 1835 A s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	20 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	5 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	5 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	5 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	13 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		