

Garant**Strojno povrtalo H7, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 3,4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	163000 3,4
GTIN	4045197252739
Razred artikla	110

Opis**Izvedba:**

Z dolgimi rezili in s spiralo v levo.

Od vel. 1,8 celoštevilčno število zob in različne medsebojne razdalje med zobmi.

Do vel. 3,7 s centrirno konico na obeh straneh;

od vel. 3,9 s centrirno izvrtino na obeh straneh.

Povrtala so končno brušena za prileg H7.

Uporaba:

Za povrtavanje skoznjih izvrtin. Zaradi kratkega prirezanega dela so povrtala primerna tudi za zaprte izvrtine (od 3,9 mm Ø).

Napotek:

- **Strojna povrtala z ravnimi utori – so dobavljiva od proizvajalca.**
- **Za povrtala z drugačnimi premeri in prilegi glejte art. 162951.**

Tehnični opis

Toleranca držala	h9
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,2 mm/v
Nazivni Ø D _c	3,4 mm
Prevesna dolžina L ₁	38 mm
Ø držala D _s	3,5 mm
Celotna dolžina L	70 mm
Dolžina rezil L _c	18 mm
Število rezil Z	6

Toleranca	H7
Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere	0,1 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 212 B
z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Uporaba pri načinu vrtnja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	20 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	5 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	5 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	5 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	13 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

