

**Garant****NC-povrtalo možnost konfiguracije, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 8,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	162951 8,5
GTIN	4045197366153
Razred artikla	110

**Opis****Izvedba:****Povrtala so končno brušena za prileganje po naročilu.****Napotek:**Za **ujem H7** glejte art. 162900 in 163000. Za povrtala v merah 1/100 glejte art. 162902.**Tehnični opis**

Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/v
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	80 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Celotna dolžina L	117 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	33 mm
Ø območja	8,06 - 8,5 mm
Število rezil Z	6
Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere	0,1 - 0,2 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	Tovarniški standard

z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	DIN 1835 A s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	20 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	5 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	5 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	5 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	13 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		