

**Garant****Strojni navojni svedri, TiCN, G: G3/4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133310 G3/4
GTIN	4045197446213
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****Z lupilnim rezom.**

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

**Uporaba:**

**Za cilindrični cevni navoj** DIN-ISO 228/1 (ni primerno za zveze s tesnenjem v navoju).

**Priporočilo:**

Pri materialih **TOOLOX** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z večjim  $\varnothing$  kot je navedeno v DIN (glejte tabelo), **0,05 do 0,3 mm**.

Rezalni material: HSS

Korakov na colo: 14

$\varnothing$  navoja: 26,44 mm

Celotna dolžina L: 140 mm

$\varnothing$  držala  $D_s$ : 20 mm

4-kotno držalo  $\square$ : 16 mm

$\varnothing$  osnovne izvrtine: 24,5 mm

**Tehnični opis**

Število rezil Z	4
Število vpenjalnih utorov	4
Korakov na colo	14
$\varnothing$ osnovne izvrtine	24,5 mm
$\varnothing$ navoja	26,44 mm
Korak navoja	1,814 mm

Rezalni material	HSS
Ø držala D <sub>s</sub>	20 mm
Celotna dolžina L	140 mm
4-kotno držalo □	16 mm
Globine navoja	79,32 mm
Velikost navoja	G3/4
Prevleka	TiCN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	4 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

