

Garant**Strojni navojni svedri, TiCN, G: G1/8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133310 G1/8
GTIN	4045197446176
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Z lupilnim rezom.**

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN-ISO 228/1 (ni primerno za zveze s tesnenjem v navoju).

Priporočilo:

Pri materialih **TOOLOX** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z večjim \varnothing kot je navedeno v DIN (glejte tabelo), **0,05** do **0,3 mm**.

Rezalni material: HSS E

Korakov na colo: 28

\varnothing navoja: 9,73 mm

Celotna dolžina L: 90 mm

\varnothing držala D_s : 7 mm

4-kotno držalo \square : 5,5 mm

\varnothing osnovne izvrtine: 8,8 mm

Tehnični opis

\varnothing navoja	9,73 mm
Korak navoja	0,907 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Korakov na colo	28
Število rezil Z	3
\varnothing osnovne izvrtine	8,8 mm

Rezalni material	HSS E
Ø držala D _s	7 mm
Celotna dolžina L	90 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm
Globine navoja	29,19 mm
Velikost navoja	G1/8
Prevleka	TiCN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	4 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

