

Garant**VHM-rezkar, kompozit, vlečno rezkanje, Diamant, Ø h10 DC: 6Mmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209546 6M
GTIN	4062406362300
Razred artikla	100

Opis**Izvedba:**

Specifično **izboljšano rezilo orodja** za optimalno obdelavo kompozitnih materialov.

Dolžina podobna **DIN 6527 dolgi**.

Spirala v desno, **vlečno rezkanje** za običajno uporabo.

Tehnični opis

Kot spirale	8 stopinj
Ø rezila D _c	6 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,12 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Celotna dolžina L	65 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	27 mm
Število zob Z	8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
Ø držala D _s	6 mm
Ø sprostitve D ₁	5,8 mm
Dolžina rezil L _c	21 mm

Podatkovni list

Podajanje f_z za rezkanje utorov v GFK CFK	0,026 mm
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina a_e pri rezkanju	1×D pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	100 m/min	N
POM GF25	primerno	100 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	100 m/min	N
PEEK GF30	primerno	100 m/min	N
PTFE CF25	primerno	100 m/min	N
PEEK CF30	primerno	100 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	195 m/min	N
CFK	primerno	145 m/min	N
GFK, CFK	primerno	145 m/min	N
Grafit	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		