

Garant**VHM-rezkar, kompozit, vlečno rezkanje, neprevlečeni, Ø h10 DC: 12mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209540 12
GTIN	4062406362546
Razred artikla	100

Opis

Izvedba:

Specifično **izboljšano rezilo orodja** za optimalno obdelavo kompozitnih materialov.

Dolžina podobna **DIN 6527 dolgi**.

Spirala v desno, **vlečno rezkanje** za običajno uporabo.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	83 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,24 mm
Dolžina rezil L _c	26 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Ø rezila D _c	12 mm
Število zob Z	8
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivijo	36 mm
Ø sprostivje D ₁	11,6 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje f _z za rezkanje utorov v GFK CFK	0,038 mm
Kot spirale	8 stopinj
Ø držala D _s	12 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Delovna širina a_e pri rezkanju	1×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	80 m/min	N
POM GF25	primerno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	80 m/min	N
PEEK GF30	primerno	80 m/min	N
PTFE CF25	primerno	80 m/min	N
PEEK CF30	primerno	80 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	165 m/min	N
CFK	primerno	120 m/min	N
GFK, CFK	primerno	120 m/min	N
Grafit	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		