

**Garant****VHM-rezkar, kompozit, vlečno rezkanje, neprevlečeni, Ø h10 DC: 8mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209540 8
GTIN	4062406362515
Razred artikla	100

## Opis

### Izvedba:

Specifično **izboljšano rezilo orodja** za optimalno obdelavo kompozitnih materialov.

Dolžina podobna **DIN 6527 dolgi**.

Spirala v desno, **vlečno rezkanje** za običajno uporabo.

## Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v GFK CFK	0,031 mm
Število zob Z	8
Kot posnetja roba	45 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala $D_s$	8 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,16 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Dolžina rezil $L_c$	19 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot spirale	8 stopinj
Ø rezila $D_c$	8 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	25 mm

Ø sprostive D <sub>1</sub>	7,8 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	1×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	80 m/min	N
POM GF25	primerno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	80 m/min	N
PEEK GF30	primerno	80 m/min	N
PTFE CF25	primerno	80 m/min	N
PEEK CF30	primerno	80 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	165 m/min	N
CFK	primerno	120 m/min	N
GFK, CFK	primerno	120 m/min	N
Grafit	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		