

Garant
VHM-rezkar, kompozit, vlečno rezkanje, neprevlečeni, Ø h10 DC: 10mm


Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209540 10
GTIN	4062406362539
Razred artikla	100

Opis

Izvedba:

Specifično **izboljšano rezilo orodja** za optimalno obdelavo kompozitnih materialov.

Dolžina podobna **DIN 6527 dolgi**.

Spirala v desno, **vlečno rezkanje** za običajno uporabo.

Tehnični opis

Kot spirale	8 stopinj
Ø držala D_s	10 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v GFK CFK	0,035 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	30 mm
Dolžina rezil L_c	22 mm
Ø sprostitve D_1	9,7 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	8

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Delovna širina a_e pri rezkanju	1×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	80 m/min	N
POM GF25	primerno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	80 m/min	N
PEEK GF30	primerno	80 m/min	N
PTFE CF25	primerno	80 m/min	N
PEEK CF30	primerno	80 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	165 m/min	N
CFK	primerno	120 m/min	N
GFK, CFK	primerno	120 m/min	N
Grafit	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		