

**Garant**
**VHM-torusni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/3,0mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206364 12/3,0
GTIN	4062406360580
Razred artikla	11Z

**Opis**
**Izvedba:**

Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Uporaba:**

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**, zelo miren tek za zelo dolgo življenjsko dobo in največjo zmogljivost odrezovanja.

**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	26 mm
Korekcijski faktor za $v_c$	1,5
Ø rezila $D_c$	12 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	4
Ø sprostitve $D_1$	11,6 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprositvijo	38 mm
Radij rezila $R_1$	3 mm
Ø držala $D_s$	12 mm

Kot spirale	40 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		