

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E, vaporizirani, G: G1/2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133325 G1/2
GTIN	4045197301567
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Z lupilnim rezom. Vodilni del z mazalnimi utori.

Prednosti:

Posebno čvrsti, optimalno lastno vodenje in brez poškodb navoja pri odvitju svedra.

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Korak navoja	1,814 mm
Ø navoja	20,96 mm
Ø osnovne izvrtine	19 mm
Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
Korakov na colo	14
Rezalni material	HSS E
Ø držala D _s	16 mm
Celotna dolžina L	125 mm
4-kotno držalo □	12 mm
Globine navoja	62,88 mm
Velikost navoja	G1/2

Prevleka	vaporizirani
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	13 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		