

Garant**Strojni navojni svedri, TiCN, G: G3/8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133310 G3/8
GTIN	4045197446190
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Z lupilnim rezom.**

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN-ISO 228/1 (ni primerno za zveze s tesnenjem v navoju).

Priporočilo:

Pri materialih **TOOLOX** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z večjim \varnothing kot je navedeno v DIN (glejte tabelo), **0,05** do **0,3 mm**.

Rezalni material: HSS E

Korakov na colo: 19

\varnothing navoja: 16,66 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

\varnothing držala D_s : 12 mm

4-kotno držalo \square : 9 mm

\varnothing osnovne izvrtine: 15,25 mm

Tehnični opis

\varnothing navoja	16,66 mm
Število vpenjalnih utorov	3
\varnothing osnovne izvrtine	15,25 mm
Korakov na colo	19
Korak navoja	1,337 mm
Število rezil Z	3

Rezalni material	HSS E
Ø držala D _s	12 mm
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Globine navoja	49,98 mm
Velikost navoja	G3/8
Prevleka	TiCN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	4 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

