

Garant**VHM-rezkar, kompozit, potisno rezkanje, neprevlečeni, Ø h10 DC: 4mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209542 4 |
| GTIN | 4062406366124 |
| Razred artikla | 100 |

Opis

Izvedba:

Specifično **izboljšano rezilo orodja** za optimalno obdelavo kompozitnih materialov.

Dolžina podobna **DIN 6527 dolgi**.

Spirala v levo, **potisno rezkanje**. Rezkar potiska material ob podlago. Zelo primerni za tanke materiale.

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo | 19 mm |
| Ø rezila D_c | 4 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v GFK CFK | 0,021 mm |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Število zob Z | 8 |
| Celotna dolžina L | 57 mm |
| Dolžina rezil L_c | 11 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Toleranca nazivnega Ø | h10 |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,08 mm |
| Ø sprostitve D_1 | 3,9 mm |

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Kot spirale | 8 stopinj |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 1×D pri robljenju |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | črna |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------|-----------|------------|
| PVDF GF20 | primerno | 80 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 80 m/min | N |
| PEEK CF30 | primerno | 80 m/min | N |
| Hibrid | primerno | | |
| Honeycomb sendvič | primerno | 165 m/min | N |
| CFK | primerno | 120 m/min | N |
| GFK, CFK | primerno | 120 m/min | N |
| Grafit | primerno | 180 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |