

**Garant****VHM-rezkar, kompozit, potisno rezkanje, neprevlečeni, Ø h10 DC: 5mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209542 5
GTIN	4062406366131
Razred artikla	100

## Opis

### Izvedba:

Specifično **izboljšano rezilo orodja** za optimalno obdelavo kompozitnih materialov.

Dolžina podobna **DIN 6527 dolgi**.

Spirala v levo, **potisno rezkanje**. Rezkar potiska material ob podlago. Zelo primerni za tanke materiale.

## Tehnični opis

Ø sprostivne D <sub>1</sub>	4,9 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Število zob Z	8
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivjo	19 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot posnetja roba	45 stopinj
Ø rezila D <sub>c</sub>	5 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	13 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Kot spirale	8 stopinj

Ø držala $D_s$	6 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v GFK CFK	0,021 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$1 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	80 m/min	N
POM GF25	primerno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	80 m/min	N
PEEK GF30	primerno	80 m/min	N
PTFE CF25	primerno	80 m/min	N
PEEK CF30	primerno	80 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	165 m/min	N
CFK	primerno	120 m/min	N
GFK, CFK	primerno	120 m/min	N
Grafit	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		