

Garant**VHM-rezkar, kompozit, potisno rezkanje, neprevlečeni, Ø h10 DC: 10mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209542 10
GTIN	4062406366186
Razred artikla	100

Opis

Izvedba:

Specifično **izboljšano rezilo orodja** za optimalno obdelavo kompozitnih materialov.

Dolžina podobna **DIN 6527 dolgi**.

Spirala v levo, **potisno rezkanje**. Rezkar potiska material ob podlago. Zelo primerni za tanke materiale.

Tehnični opis

Ø držala D_s	10 mm
Ø sprostitve D_1	9,7 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Dolžina rezil L_c	22 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	30 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	8 stopinj
Podajanje f_z za rezkanje utorov v GFK CFK	0,035 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Število zob Z	8
Držalo	DIN 6535 HA s h6

Ø rezila D_c	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina a_e pri rezkanju	1×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	80 m/min	N
POM GF25	primerno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	80 m/min	N
PEEK GF30	primerno	80 m/min	N
PTFE CF25	primerno	80 m/min	N
PEEK CF30	primerno	80 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	165 m/min	N
CFK	primerno	120 m/min	N
GFK, CFK	primerno	120 m/min	N
Grafit	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		