

**Garant****VHM-rezkar, kompozit, potisno rezkanje, neprevlečeni, Ø h10 DC: 12mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209542 12
GTIN	4062406366193
Razred artikla	100

## Opis

### Izvedba:

Specifično **izboljšano rezilo orodja** za optimalno obdelavo kompozitnih materialov.

Dolžina podobna **DIN 6527 dolgi**.

Spirala v levo, **potisno rezkanje**. Rezkar potiska material ob podlago. Zelo primerni za tanke materiale.

## Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Ø rezila $D_c$	12 mm
Kot spirale	8 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v GFK CFK	0,038 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Ø sprostivne $D_1$	11,6 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	36 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Dolžina rezil $L_c$	26 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj

Število zob Z	8
Širina posnetja vogala pri 45°	0,24 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	1×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	80 m/min	N
POM GF25	primerno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	80 m/min	N
PEEK GF30	primerno	80 m/min	N
PTFE CF25	primerno	80 m/min	N
PEEK CF30	primerno	80 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	165 m/min	N
CFK	primerno	120 m/min	N
GFK, CFK	primerno	120 m/min	N
Grafit	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		