

**Garant****Navojni svedri za navoje za oklepne cevi, neprevlečeni, PG: PG11****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133450 PG11
GTIN	4045197074928
Razred artikla	11H

**Opis****Uporaba:**

Kot strojni navojni svedri ali za ponovno ročno rezanje navoja.

**Za navoje na oklepnih jeklenih ceveh DIN 40430.**

**Napotek:**

Držalo izdelano v skladu z DIN 40432.

**Tehnični opis**

Število rezil Z	4
Ø navoja	18,6 mm
Ø osnovne izvrtine	17,25 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Korak navoja	1,41 mm
Korakov na colo	18
Ø držala D <sub>s</sub>	14 mm
Celotna dolžina L	80 mm
4-kotno držalo □	11 mm
Rezalni material	HSS E
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	55,6 mm
Velikost navoja	Pg11

Prevleka	neprevlečeni
Vrsta navoja	Pg
Kot profila	80 stopinj
Standard	DIN 40432
Standard za navoje	DIN 40430
Oblika presekanega dela	D
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	13 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		