



## Sveder z obračalnimi ploščicami za vrtanje v polno KOMET KUB Pentron® Cilindrično držalo, 3×D, Ø DC m7: 28mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	236615 28
GTIN	4047109277236
Razred artikla	24P

### Opis

#### Izvedba:

- **Največja zmogljivost in življenjska doba zaradi optimalne trdnosti osnovnega telesa in specialne obdelave površine.**
- **Najboljša točnost mer pri najtežjih pogojih vrtanja.**
- **Manjši stroški skladiščenja zaradi identičnih notranjih in zunanjih obračalnih ploščic.**
- **Vrtanje z zamikom glede na os je mogoče do  $v_{max} = 0,25$  mm. Zaradi izkrmiljenja je mogoče doseči maksimalni  $\varnothing = D + 0,5$  mm.**

**Toleranca izvrtine:** D – 0,1/+ 0,2

#### Uporaba:

- **Pri ekstremnih obdelovalnih pogojih.**

Z obračalnimi ploščicami art. 236605 – 236610.

#### Obseg dobave:

Vključno z vpenjalnim vijakom (brez obračalnih rezalnih ploščic).

#### Napotek:

Izvedba 2 × D in 3 × D z držalom ABS® ter colske velikosti so dobavljive po ponudbi.

Izvedba s PSC-držalom dobavljiva po ponudbi.

### Tehnični opis

Dolžina držala L <sub>s</sub>	60 mm
Garnitura vijakov za obračalne ploščice	239652 8IP6 (2,2 Nm)
ISO-oznaka obračalne ploščice	SOGX 09T308 28-...
Ø držala D <sub>s</sub>	32 mm

Uporabna dolžina L <sub>1</sub>	84 mm
Število rezil Z	1
Serija	KUB Pentron®
Nazivni Ø D	28
Prevesna dolžina L <sub>A</sub>	106 mm
Globina vrtanja svedra z obračalnimi ploščicami do	3×D
Držalo	ISO 9766
Uporaba vrtanja	pogojno centrirno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno okrogel
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno paketno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševen izhod
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
z notranjim hlajenjem	da
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

## Pribor

Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Garnitura vpenjalnih vijakov Torx Plus® 10-delne Pogon 8IP6	239652 8IP6