

Garant**Strojni navojni svedri, nitrirani, Tr: TR16X4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133490 TR16X4
GTIN	4045197533067
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Izvedba prirejena za NC-stroje, z deljenimi rezili.

Prisekani del: ≈ 20 korakov. **S 25° spiralo v levo**, desnorezni.

Prednosti:

Primeren za reverziranje.

Napotek:

Za uporabo na vretenih s sinhroniziranim pogonom.

Obvezno rezanje s samodejnim korakom.

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	12,25 mm
Število rezil Z	3
Korak navoja	4 mm
Ø držala D _s	12 mm
Celotna dolžina L	190 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Globine navoja	18,37 mm
Velikost navoja	16
Prevleka	nitrirani
Vrsta navoja	TR

Kot profila	30 stopinj
Rezalni material	HSS E
Standard	Tovarniški standard
Kakovost	DIN 103 7H
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	7 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	5 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	3 m/min	M
GG(G)	primerno	7 m/min	K
CuZn	primerno	7 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		