

Garant**Navojni svedri za navoje za oklepne cevi, neprevlečeni, PG: PG16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133450 PG16
GTIN	4045197074942
Razred artikla	11H

Opis**Uporaba:**

Kot strojni navojni svedri ali za ponovno ročno rezanje navoja.

Za navoje na oklepkih jeklenih ceveh DIN 40430.

Napotek:

Držalo izdelano v skladu z DIN 40432.

Tehnični opis

Število rezil Z	4
Število vpenjalnih utorov	4
Korakov na colo	18
Ø navoja	22,5 mm
Korak navoja	1,41 mm
Ø osnovne izvrtine	21,25 mm
Ø držala D _s	18 mm
Celotna dolžina L	80 mm
4-kotno držalo □	14,5 mm
Rezalni material	HSS E
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	67,5 mm
Velikost navoja	Pg16

Prevleka	neprevlečeni
Vrsta navoja	Pg
Kot profila	80 stopinj
Standard	DIN 40432
Standard za navoje	DIN 40430
Oblika presekanega dela	D
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	13 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		