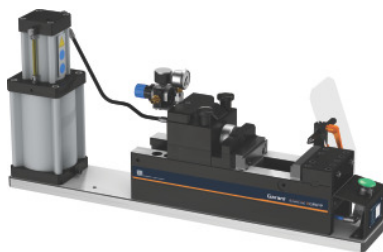


Garant**Postaja za žigosanje XGRIPP, Maks. reliefna širina: 230mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	362929 230
GTIN	4062406368722
Razred artikla	310

Opis**Izvedba:**

- **Možnost vtiskovanja v materiale do 45 HRC (natezna trdnost 1450 N/mm²).**
- **Maks. reliefna sila 180 kN (18 t), linearni potek reliefne sile.**
- **Nastavitev pnevmatskega tlaka vtiskovanja med 0,5 in 6,5 bara.**
- **Hitra nastavitev v rastru 30 mm.**
- **Fina nastavitev z narebričenim vijakom.**
- **Montaža na eni osnovni plošči – skladno s CE, varno in kompaktno, uporabno kot ena enota.**
- **Upravljalni gumb neposredno na postaji za žigosanje, zato ni pnevmatskih cevi zunaj postaje.**

Tehnika vtiskovanja, znana tudi kot predhodno vtiskovanje, je tehnologija, pri kateri se obdelovanec, ki ga je treba vpeti, zunaj orodnega stroja oblikuje z določeno konturo, preden se ga skladno vpne v primež. S predhodnim vtiskovanjem je mogoče procesno varneje izvesti zlasti vpenjalne situacije, ki zahtevajo velike vpenjalne sile in pri katerih obstaja nevarnost deformacij obdelovanca. Tehnika vtiskovanja je popolna rešitev predvsem za 5-stransko obdelavo, pri kateri je treba doseči optimalno dostopnost.

Prednosti:

Skladno vpenjanje v prijemalne čeljustne nastavke tudi pri nizki vpenjalni sili

Uporaba:

Za predhodno vtiskovanje zelo trdih in občutljivih komponent.

Obseg dobave:

Osnovna plošča, tlačni pretvornik, postaja za žigosanje, zaščitno steklo, kovne čeljusti, prislon za obdelovanec, naležna letev.

Dodatni pribor:

Sredinski označevalnik art. 362934, vel. 1, garnitura preizkusnih kamnov za obrabo kovne čeljusti art. 362936, vel. 1.

Tehnični opis

Širina	150 mm
Reliefni hod	4 mm
maksimalna reliefna širina	230 mm
maksimalna reliefna sila	180 kN
Masa	78 kg
Višina	409 mm
Dolžina	890 mm
Vrsta izdelka	Postaja za žigosanje

Pribor

Kovna čeljustXGRIPP Tip 1	362931 1
Naležna letevXGRIPP Tip 1	362932 1
Označevalni zatičXGRIPP Tip 1	362935 1