

**Garant****Strojni navojni svedri, nitrirani, Tr: TR10X2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133490 TR10X2
GTIN	4045197533012
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Izvedba prirejena za NC-stroje**, z deljenimi rezili.

**Prisekani del:** ≈ 20 korakov. **S 25° spiralo v levo**, desnorezni.

**Prednosti:**

**Primeren za reverziranje.**

**Napotek:**

**Za uporabo na vretenih s sinhroniziranim pogonom.**

Obvezno rezanje s samodejnim korakom.

**Tehnični opis**

Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	8,2 mm
Korak navoja	2 mm
Število rezil Z	3
Ø držala D <sub>s</sub>	7 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm
Globine navoja	12,3 mm
Velikost navoja	10
Prevleka	nitrirani
Vrsta navoja	TR

Kot profila	30 stopinj
Rezalni material	HSS E
Standard	Tovarniški standard
Kakovost	DIN 103 7H
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	7 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	5 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	3 m/min	M
GG(G)	primerno	7 m/min	K
CuZn	primerno	7 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		