Garant

Trapezni rezalni strojni navojni svedri, nitrirani, Tr: TR10X2

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	133490 TR10X2
GTIN	4045197533012
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:
Izvedba prirejena za NC-stroje, z deljenimi rezili.
Prisekani del: ≈ 20 korakov. **S 25° spiralo v levo,** desnorezni.
Prednosti:
Primeren za reverziranje.
Napotek:
Za uporabo na vretenih s sinhroniziranim pogonom.
Obvezno rezanje s samodejnim korakom.

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	3
∅ osnovne izvrtine	8,2 mm
Korak navoja	2 mm
Število rezil Z	3
∅ držala D_s	7 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo ☐	5,5 mm
Globine navoja	12,3 mm
Velikost navoja	10
Prevleka	nitrirani
Vrsta navoja	TR

Kot profila	30 stopinj
Rezalni material	HSS E
Standard	Tovarniški standard
Kakovost	DIN 103 7H
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri skoznji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za sinhrono obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	7 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	5 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	primerno	3 m/min	M
GG(G)	primerno	7 m/min	K
CuZn	primerno	7 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		