

Garant
Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM, TiN, G: G3/8

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139405 G3/8
GTIN	4045197509666
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

Inovativna oblika poligona omogoča široko področje uporabe. **Večfunkcijska struktura plasti** dosega **maksimalno življenjsko dobo** tudi pri **zelo trdih materialih.**

Uporaba:

Za **cilindrični cevni navoj** DIN-ISO 228/1 (ni primerno za zveze s tesnenjem v navoju).

Korak navoja: 1,337 mm

Korakov na colo: 19

Ø navoja: 16,66 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

Ø držala D_s: 12 mm

4-kotno držalo □: 9 mm

Tehnični opis

Ø navoja	16,66 mm
Korakov na colo	19
Število rezil Z	6
Korak navoja	1,337 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Ø držala D _s	12 mm
4-kotno držalo □	9 mm

Celotna dolžina L	100 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	16,05 mm
Globine navoja	49,98 mm
Velikost navoja	G3/8
Prevleka	TiN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2189
Kakovost	ISO 228 X
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	42 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	42 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	22 m/min	N

Uni	primerno
Olje	primerno
mokro maks.	primerno