

**Garant****Navojni svedri za navoje za oklepne cevi, neprevlečeni, PG: PG9****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133450 PG9
GTIN	4045197074911
Razred artikla	11H

**Opis****Uporaba:**

Kot strojni navojni svedri ali za ponovno ročno rezanje navoja.

**Za navoje na oklepni jeklenih ceveh DIN 40430.**

**Napotek:**

Držalo izdelano v skladu z DIN 40432.

**Tehnični opis**

Število rezil Z	4
Število vpenjalnih utorov	4
Korakov na colo	18
Ø navoja	15,2 mm
Korak navoja	1,41 mm
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Celotna dolžina L	70 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Rezalni material	HSS E
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	45,6 mm
Velikost navoja	Pg9

Prevleka	neprevlečeni
Vrsta navoja	Pg
Kot profila	80 stopinj
Standard	DIN 40432
Standard za navoje	DIN 40430
Oblika presekanega dela	D
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	13 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		