

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E, vaporizirani, M: M5****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 134250 M5 |
| GTIN | 4045197075116 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:****Površina je vaporizirana.** Nevarnost hladne zvaritve je manjša.**Tehnični opis**

| | |
|---------------------------|--------------|
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Ø osnovne izvrtine | 4,2 mm |
| Ø navoja | 5 mm |
| Število rezil Z | 3 |
| Korak navoja | 0,8 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 70 mm |
| 4-kotno držalo □ | 4,9 mm |
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Rezalni material | HSS E |
| Globine navoja | 15 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Velikost navoja | M5 |
| Prevleka | vaporizirani |

| | |
|---------------------------|---|
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 3xD pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 13 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 13 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| CuZn | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |