



## Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E, TiAlN, MF: 18X1,5



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139372 18X1,5
GTIN	4045197447067
Razred artikla	12H

### Opis

**Izvedba:**  
**Ustreza DIN 374.**

### Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Ø navoja	18 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	14 mm
4-kotno držalo □	11 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	17,35 mm
Globine navoja	54 mm
Korak navoja	1,5 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Velikost navoja	M18×1,5
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E

Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	23 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	11 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		