HOLEX

Strojno povrtalo možnost konfiguracije, neprevlečeni, Nazivni ∅ DC: 28mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	164180 28
GTIN	4045197092632
Razred artikla	12O

Opis

Izvedba:
Povrtala so končno brušena za prileganje po naročilu.
Celoštevilčno število zob in različne medsebojne razdalje med zobmi. Izvrtina je zato absolutno okrogla brez hrapavosti zaradi posameznih rezil. Zaokroženo brušena fazna ploskev na cilindričnem rezalnem delu gladi izvrtino in vodi povrtalo. Konično vpenjalno držalo.
Uporaba:
Za povrtavanje skoznjih lukenj, ker se odrezki odvajajo v smeri rezanja. Zaradi kratkega prisekanega dela primerno tudi za zaprte izvrtine.
Napotek:
Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.
Za **prileg H7** glejte art. 162900 in 164000.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm^2	0,25 mm/v
Nazivni ∅ D_C	28 mm
Prevesna dolžina L_1	177 mm
Velikost morsekonusa MK	3
Celotna dolžina L	277 mm
Dolžina rezil L_c	71 mm
∅ območja	27,06 - 28 mm
Število rezil Z	10
Povečana mera povrtavanja v ∅ referenčne mere	0,3 - 0,5 mm

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 208 B
Kot spirale	7-8 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	Morsekonus
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skoznji izvrtini
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	20 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	5 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm^2	primerno	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm^2	pogojno primerno	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm^2	pogojno primerno	5 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	5 m/min	K
Cu	pogojno primerno	13 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		