



Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E, TiAlN, G: G1/4



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139472 G1/4
GTIN	4045197447098
Razred artikla	12H

Opis

Izvedba:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

Najzmogljivejša prevleka **TiAlN in prevleka za lažje drsenje**, manjša obraba in manjša nagnjenost k zvaritvi materiala.

Uporaba:

Za **cilindrični cevni navoj** DIN-ISO 228/1 (ni primerno za zveze s tesnenjem v navoju).

Tehnični opis

Korak navoja	1,337 mm
Ø navoja	13,16 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Korakov na colo	19
Število rezil Z	3
Ø držala D _s	11 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	12,55 mm
Globine navoja	39,48 mm
Velikost navoja	G1/4

Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 2189
Kakovost	ISO 228 X
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	23 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	11 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		