

Garant
Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM, TiN, G: G1/2

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139400 G1/2
GTIN	4045197509635
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

Inovativna oblika poligona omogoča široko področje uporabe. **Večfunkcijska struktura plasti** dosega **maksimalno življenjsko dobo** tudi pri **zelo trdih materialih.**

Uporaba:

Zacilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Ø navoja	20,96 mm
Število rezil Z	6
Število vpenjalnih utorov	6
Korak navoja	1,814 mm
Korakov na colo	14
Ø držala D _s	16 mm
4-kotno držalo □	12 mm
Celotna dolžina L	125 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	20,05 mm
Globine navoja	62,88 mm
Velikost navoja	G1/2

Prevleka	TiN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2189
Kakovost	ISO 228 X
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	7 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		