

**Strojno povrtalo možnost konfiguracije, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 33mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 164180 33     |
| GTIN                  | 4045197092731 |
| Razred artikla        | 120           |

**Opis****Izvedba:****Povrtala so končno brušena za prileganje po naročilu.**

Celoštevilčno število zob in različne medsebojne razdalje med zobmi. Izvrtina je zato absolutno okrogla brez hrapavosti zaradi posameznih rezil. Zaokroženo brušena fazna ploskev na cilindričnem rezalnem delu gladi izvrtino in vodi povrtalo. Konično vpenjalno držalo.

**Uporaba:**

Za povrtavanje skozijskih lukenj, ker se odrezki odvajajo v smeri rezanja. Zaradi kratkega presekanega dela primerno tudi za zaprte izvrtine.

**Napotek:**

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

Za **prileg H7** glejte art. 162900 in 164000.

**Tehnični opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                      | 33 mm            |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub>               | 190 mm           |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,3 mm/v         |
| Velikost morsekonusa MK                       | 4                |
| Celotna dolžina L                             | 317 mm           |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>                  | 77 mm            |
| Ø območja                                     | 32,06 - 33,05 mm |
| Število rezil Z                               | 10               |
| Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere | 0,3 - 0,5 mm     |

|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| Prevleka                  | neprevlečeni         |
| Rezalni material          | HSS E                |
| Standard                  | DIN 208 B            |
| Kot spirale               | 7-8 stopinj          |
| z notranjim hlajenjem     | ne                   |
| Držalo                    | Morsekonus           |
| Uporaba pri načinu vrtnja | pri skožnji izvrtini |
| Barvni prstan             | brez                 |
| Vrsta izdelka             | Povrtalo             |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al                           | primerno         | 20 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 20 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 15 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 10 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 7 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 5 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 4 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 5 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 5 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 5 m/min  | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 5 m/min  | K          |
| Cu                           | pogojno primerno | 13 m/min | N          |
| Olje                         | primerno         |          |            |
| mokro maks.                  | primerno         |          |            |