

Garant**Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM, TiN, G: G1/8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139405 G1/8
GTIN	4045197509642
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

Inovativna oblika poligona omogoča široko področje uporabe. **Večfunkcijska struktura plasti** dosega **maksimalno življenjsko dobo** tudi pri **zelo trdih materialih.**

Uporaba:

Za **cilindrični cevni navoj** DIN-ISO 228/1 (ni primerno za zveze s tesnenjem v navoju).

Korak navoja: 0,907 mm

Korakov na colo: 28

Ø navoja: 9,73 mm

Celotna dolžina L: 90 mm

Ø držala D_s: 7 mm

4-kotno držalo □: 5,5 mm

Tehnični opis

Ø navoja	9,73 mm
Število rezil Z	6
Korak navoja	0,907 mm
Korakov na colo	28
Število vpenjalnih utorov	6
Ø držala D _s	7 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm

Celotna dolžina L	90 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	9,25 mm
Globine navoja	29,19 mm
Velikost navoja	G1/8
Prevleka	TiN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2189
Kakovost	ISO 228 X
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	42 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	42 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	22 m/min	N

Uni	primerno
Olje	primerno
makro maks.	primerno