



Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E, TiAlN, G: G1/2



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139472 G1/2
GTIN	4045197447111
Razred artikla	12H

Opis

Izvedba:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

Najzmogljivejša prevleka **TiAlN in prevleka za lažje drsenje**, manjša obraba in manjša nagnjenost k zvaritvi materiala.

Uporaba:

Za **cilindrični cevni navoj** DIN-ISO 228/1 (ni primerno za zveze s tesnenjem v navoju).

Tehnični opis

Število rezil Z	7
Število vpenjalnih utorov	7
Korakov na colo	14
Korak navoja	1,814 mm
Ø navoja	20,96 mm
Ø držala D _s	16 mm
4-kotno držalo □	12 mm
Celotna dolžina L	125 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	20,05 mm
Globine navoja	62,88 mm
Velikost navoja	G1/2

Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 2189
Kakovost	ISO 228 X
Oblika prisekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	23 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	11 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		