

Garant**Strojni navojni svedri za stroje s sinhroniziranim pogonom vretena HSS-E-PM oblika C, DLC, M: M6****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 134275 M6 |
| GTIN | 4045197649157 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:**

Čvrsta izvedba s spiralo v desno in držalom po DIN 1835-B. Specialna geometrija za uporabo na strojih s **sinhroniziranim pogonom vretena**. Vodenje navojnega svedra s tem poteka prek sinhroniziranega vretena stroja. Specialna **prevleka DLC sp²** najnovejše generacije za optimalno življenjsko dobo. Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8%).

Napotek:

Za uporabo vretena s sinhroniziranim pogonom zagotavlja **GARANT**- hitrovpenjalna glava za vrezovanje navoja **art. 338100 – 338121 z minimalno izravnavo dolžine (MLA)**.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Število rezil Z | 3 |
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Ø navoja | 6 mm |
| Ø osnovne izvrtine | 5 mm |
| Korak navoja | 1 mm |
| Standard | Tovarniški standard |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 80 mm |
| 4-kotno držalo □ | 4,9 mm |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |

| | |
|---------------------------|--|
| Rezalni material | HSS E PM |
| Globine navoja | 15 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Velikost navoja | M6 |
| Prevleka | DLC |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Držalo | DIN 1835 B s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 2,5×D pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Toleranca držala | h6 |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za sinhrono obdelavo |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al | primerno | 30 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 35 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 20 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 25 m/min | N |
| PA 66 GF30 | pogojno primerno | 20 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 25 m/min | N |
| Cu | primerno | 55 m/min | N |
| CuZn | primerno | 35 m/min | N |

| | |
|-------------|----------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| Zrak | primerno |