

**Garant****Strojni navojni svedri, neprevlečeni, M: M8****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 134600 M8     |
| GTIN                  | 4045197075468 |
| Razred artikla        | 11H           |

**Opis****Izvedba:****Čvrsta izvedba, s 15–20° spiralo v desno.**

Vel. M2,6 s starim profilom DIN.

**Tehnični opis**

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Število rezil Z           | 3        |
| Število vpenjalnih utorov | 3        |
| Korak navoja              | 1,25 mm  |
| Ø navoja                  | 8 mm     |
| Ø osnovne izvrtine        | 6,8 mm   |
| Standard                  | DIN 371  |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 8 mm     |
| Celotna dolžina L         | 90 mm    |
| 4-kotno držalo □          | 6,2 mm   |
| Kakovost                  | ISO 2 6H |
| Rezalni material          | HSS E    |
| Globine navoja            | 16 mm    |
| Vrsta navoja              | M        |
| Velikost navoja           | M8       |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Prevleka                   | neprevlečeni                                      |
| Kot profila                | 60 stopinj  |
| Standard za navoje         | DIN 13  |
| Oblika presekanega dela    | D   |
| Kot spirale                | 15-20 stopinj                                     |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                           |
| z notranjim hlajenjem      | ne  |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2xD pri zaprti izvrtini                        |
| Smer rezanja               | desni   |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo |
| Barvni prstan              | brez  |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                                    |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 13 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Olje                | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | pogojno primerno |                |            |