

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E-PM, trdo kromirani, M: M12****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 134270 M12 |
| GTIN | 4045197075307 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:**

Trdo kromirana površina za zmanjšano zvaritev materiala in povečanje življenjske dobe.

Uporaba:

Primerni za materiale **maksimalne natezne trdnosti 450N/mm²**.

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E PM

Standard: DIN 376

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 1,75 mm

Celotna dolžina L: 110 mm

Ø držala D_s: 9 mm

4-kotno držalo □: 7 mm

Ø osnovne izvrtine: 10,2 mm

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|---------|
| Korak navoja | 1,75 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Ø navoja | 12 mm |
| Ø osnovne izvrtine | 10,2 mm |
| Število rezil Z | 3 |
| Standard | DIN 376 |
| Ø držala D _s | 9 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Celotna dolžina L | 110 mm |
| 4-kotno držalo □ | 7 mm |
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Rezalni material | HSS E PM |
| Globine navoja | 24 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Velikost navoja | M12 |
| Prevleka | trdo kromirani |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2xD pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 28 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 28 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 23 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 27 m/min | P |
| CuZn | pogojno primerno | 28 m/min | N |
| Olje | primerno | | |

mokro maks.

primerno