

Garant**VHM-NC strojno povrtalo, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 4,2mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 164340 4,2 |
| GTIN | 4045197093394 |
| Razred artikla | 11P |

Opis**Izvedba:**

Povrtala prirejena za NC-stroje, podobna DIN 8093, s **celoštevničnim premerom držala za standardno vpetje**, specialno za **hidravlično-raztezne ali vpenjalne glave visoke natančnosti**. To omogoča doseganje **maksimalne koncentričnosti**.

Tolerance:

Velikost 0,6–0,9: toleranca izdelave oz. rezanja **0/+0,004 mm**.

Velikost 0,98–20: Tolerance za izdelavo povrtal oz. toleranca rezanja v skladu z DIN1420 za **toleranco izvrtine H7**.

Nakup posebnih vpenjal pri uporabi NC-povrtal GARANT ni potreben. Z dolgimi rezili in s spiralo v levo.

Uporaba:

Za povrtavanje skoznjih lukenj, ker se odrezki odvajajo v smeri rezanja. Zaradi kratkega presekanega dela primerno tudi za zaprte izvrtine.

Napotek:

Za povrtala kot art. 164340 in 164341 z drugačnimi premeri in ujemi glejte art. 164344 in 164345.

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Prevesna dolžina L ₁ | 40 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Nazivni Ø D _c | 4,2 mm |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,12 mm/v |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 82 mm |

| | |
|---|----------------------|
| Dolžina rezil L_c | 21 mm |
| Število rezil Z | 6 |
| Toleranca | H7 |
| Povečana mera povrtavanja v \varnothing referenčne mere | 0,1 - 0,2 mm |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | pri skožnji izvrtini |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Povrtalo |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al | primerno | 35 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 30 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 20 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 13 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 10 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 8 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 8 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 8 m/min | K |
| CuZn | primerno | 20 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |

