

**Garant****Kratki stopenjski svedri VHM 180°, TiAlN, za vijake: M3****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 125120 M3     |
| GTIN                  | 4045197065018 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Zelo čvrsti** – Dolžina stopnje po DIN 8376. Točna centričnost zaradi **ozkih toleranc krožnega teka** med  $\emptyset$  vrtanja in  $\emptyset$  grezenja.

**Uporaba:**

Za skožnje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 2, oblika H, J in K, srednja izvedba. Za vijake po DIN 912, 6912 in 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Tehnični opis**

|   |           |
|---|-----------|
| Višina stopnje L <sub>1</sub> 1. stopnje 180° | 9 mm      |
| $\emptyset$ D <sub>1</sub> 1. stopnje 180° h8 | 3,4 mm    |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,08 mm/v |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                 | 28 mm     |
| $\emptyset$ D <sub>2</sub> 2. stopnje 180° h8 | 6 mm      |
| za vijake                                     | M3        |
| Število rezil Z                               | 2         |
| $\emptyset$ držala D <sub>s</sub>             | 6 mm      |
| Celotna dolžina L                             | 64 mm     |
| Prevleka                                      | TiAlN     |
| Rezalni material                              | VHM       |
| Standard                                      | DIN 8376  |

|                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| Tip                             | N                  |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$ | h8                 |
| Kot konice                      | 140 stopinj        |
| Držalo                          | Cilindrično držalo |
| Kot grezila                     | 180 stopinj        |
| z notranjim hlajenjem           | ne                 |
| Toleranca držala                | h6                 |
| Barvni prstan                   | brez               |
| Vrsta izdelka                   | Stopenjski svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa               | pogojno primerno | 260 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 180 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 180 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 60 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 35 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 30 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 25 m/min  | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 110 m/min | K          |
| CuZn                         | primerno         | 180 m/min | N          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| suho                         | pogojno primerno |           |            |

