

**Garant****Strojni navojni svedri Zelo dolgi HSS-E-PM, oblika C, vaporizirani, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	134670 M16
GTIN	4045197301703
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****S posebej dolgim držalom.****Vse velikosti: Držalo po DIN 376 (= zožen Ø držala).****Oblika C** (prisekani del 2–3 korake navoja).**Prednosti:**

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E PM

Standard: Tovarniški standard

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 2 mm

Celotna dolžina L: 220 mm

Ø držala D<sub>s</sub>: 12 mm

4-kotno držalo □: 9 mm

Ø osnovne izvrtine: 14 mm

**Tehnični opis**

Število vpenjalnih utorov	4
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Število rezil Z	4
Korak navoja	2 mm
Ø navoja	16 mm
Standard	Tovarniški standard
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm

Celotna dolžina L	220 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	48 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M16
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	15 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	9 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M

CuZn	pogojno primerno	16 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		