

Garant**Strojni navojni svedri, vaporizirani, M: M16****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 135300 M16 |
| GTIN | 4045197076427 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:**

Z izrazito spiralo v desno, za optimalno odvajanje odrezkov.

Priporočilo:

Pri materialih **TOOLOX priporočamo**, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05 do 0,3 mm** večjim \varnothing , kot je navedeno v **DIN** (glejte tabelo).

Tehnični opis

| | |
|--------------------------------|----------|
| Število rezil Z | 4 |
| \varnothing navoja | 16 mm |
| \varnothing osnovne izvrtine | 14 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 4 |
| Korak navoja | 2 mm |
| Standard | DIN 376 |
| \varnothing držala D_s | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 110 mm |
| 4-kotno držalo \square | 9 mm |
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Rezalni material | HSS E |
| Globine navoja | 32 mm |
| Vrsta navoja | M |

| | |
|----------------------------|---|
| Velikost navoja | M16 |
| Prevleka | vaporizirani |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2xD pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | rdeča |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 6 m/min | P |
| TOOLOX 33 | primerno | 3 m/min | H |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | pogojno primerno | | |